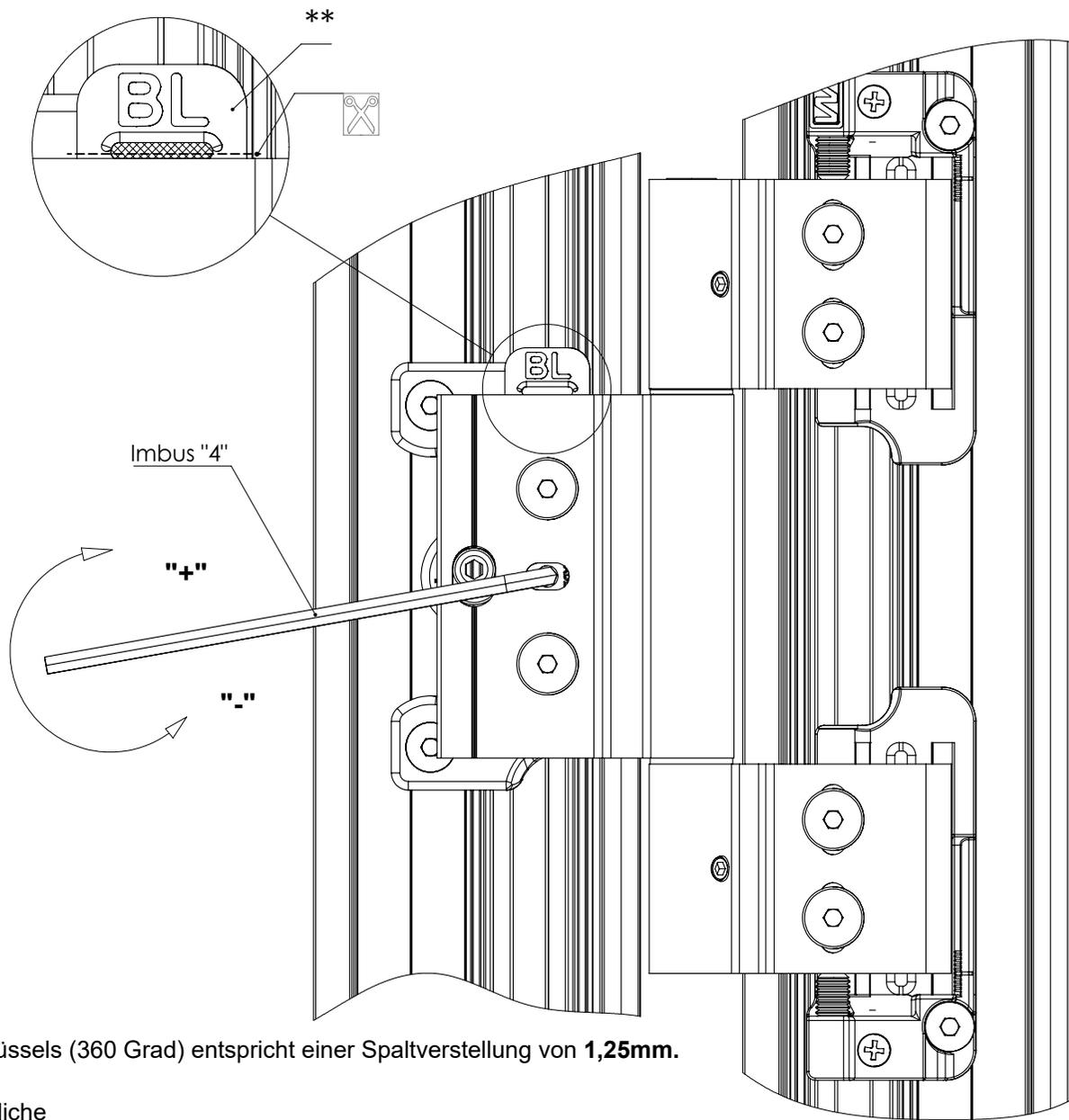
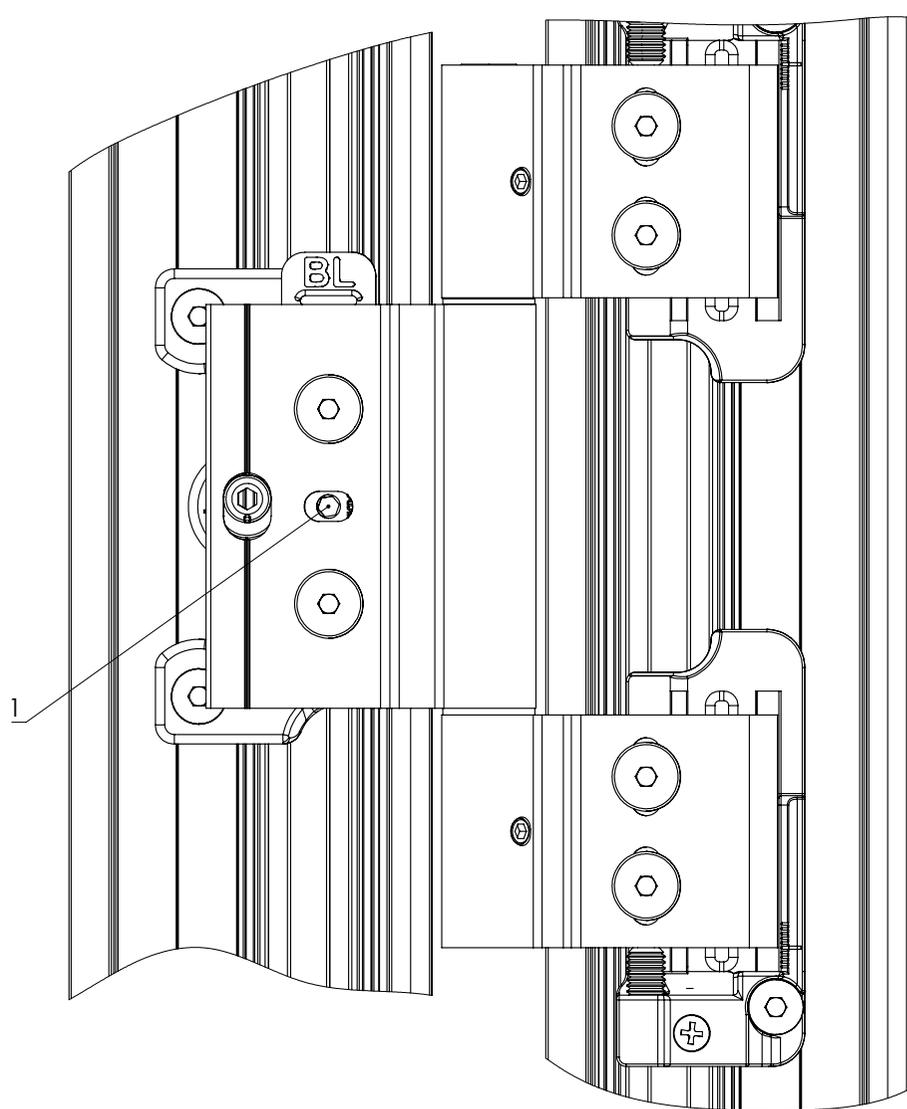


HÖHENVERSTELLUNG: (Verstellbereich $\pm 5\text{mm}$)

1. Schrauben **1** für **jedes Band** in der Tür lösen.
2. Obere Druckschraube **2** für **jedes Band** in der Tür ausschrauben.
3. Bei besonders schweren Türen wird empfohlen, sie zuerst, z.B. mittels Keilen, zu entlasten.
4. Mit Inbusschlüssel **3** mittels der Schraube **4** nachjustieren. (jede 360-Grad-Umdrehung entspricht einer Höhenverstellung von **1,25mm**). Für **jedes Band** in der Tür nacheinander wiederholen, achten Sie dabei, dass die Verstellung möglichst **gleichartig** erfolgt.
5. Nach der Verstellung Schrauben **1** in allen Türbändern festziehen.

ROLLENBAND WR
HÖHENVERSTELLUNG



SPALTVERSTELLUNG: (Verstellbereich $\pm 2,5\text{mm}^*$)

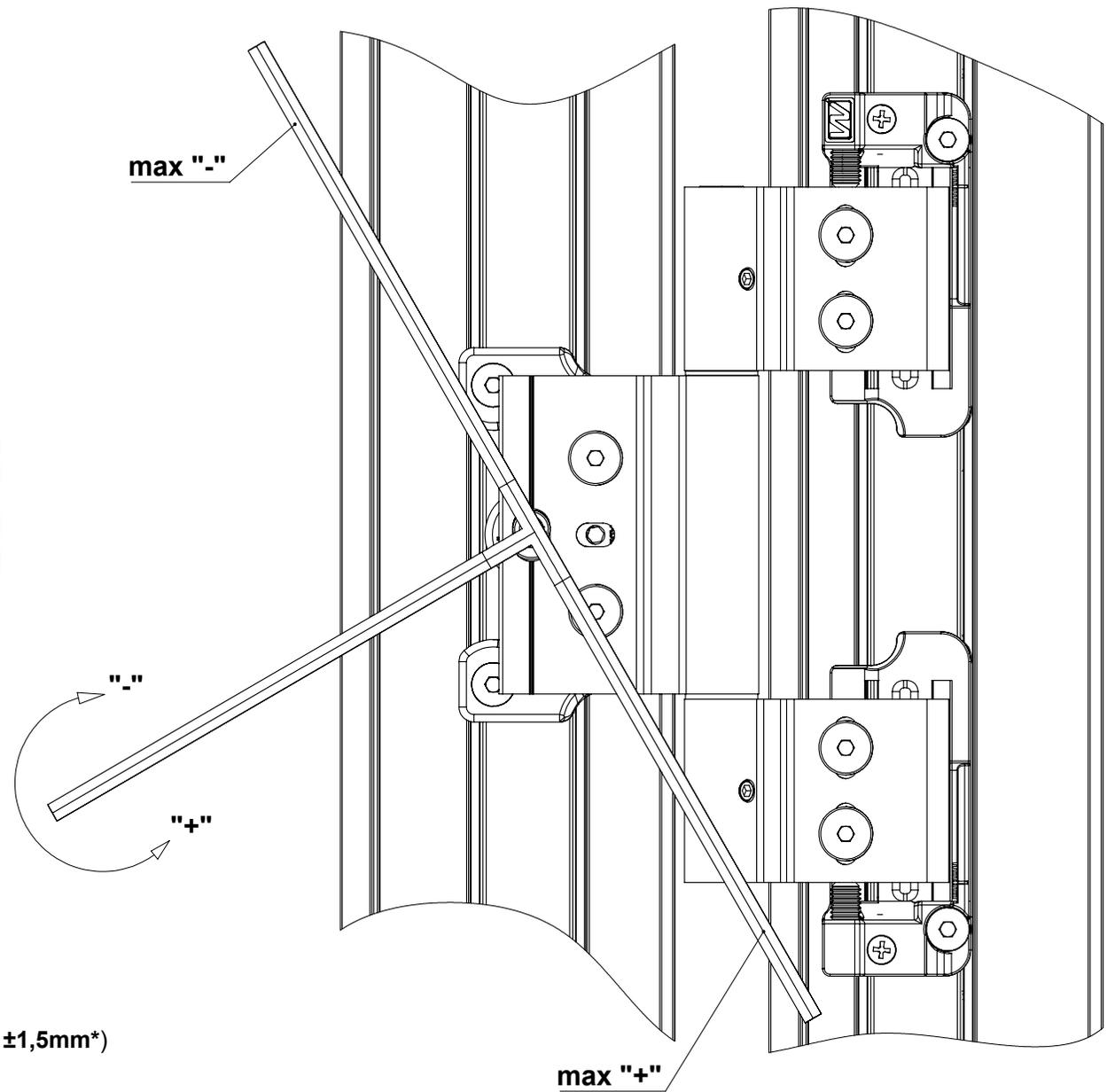
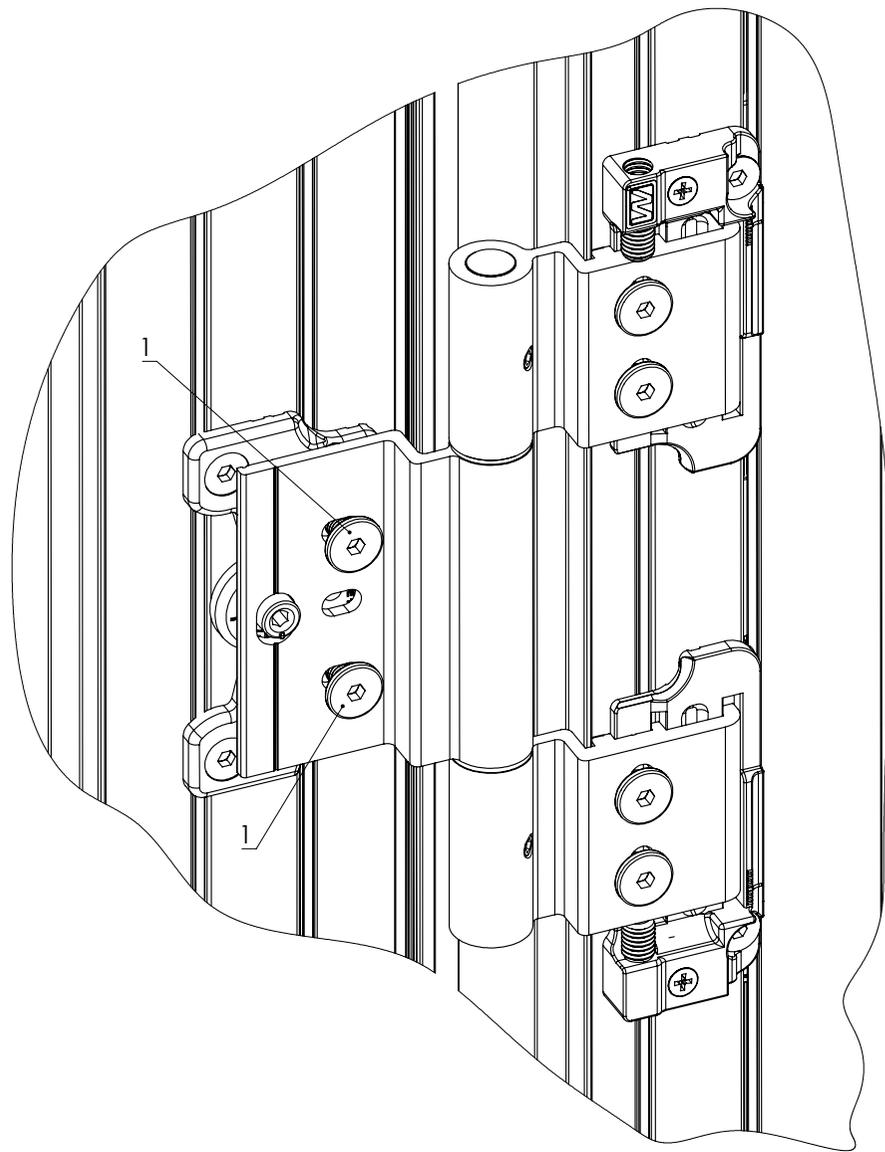
1. Verstellung mittels der Druckschraube **1** durchführen, jede Umdrehung des Schlüssels (360 Grad) entspricht einer Spaltverstellung von **1,25mm**.

* für Systeme mit einem Systemspalt von **6mm**, für **5mm** Spalt liegt der mögliche Verstellbereich aufgrund der Dicke des Bandlappens bei **-1,5mm, +2,5mm**

** Begrenzung des Verstellbereichs in Minus: für Systeme, bei denen der Verstellbereich des Mechanismus größer ist, als es aufgrund der Dicke des Bandlappens und des Spaltes zulässig ist. Falls weitere Nachjustierung erforderlich ist, den Begrenzer z.B. mit einem Schraubendreher entfernen, in diesem Fall übernehmen Sie die Verantwortung für etwaige Konflikte und Verbiegung.

*** bei Konflikten mit dem Bandlappen des Türrahmens den Kunststoff kürzen

ROLLENBAND WR **SPALTVERSTELLUNG (LINKS / RECHTS)**



ANPRESSDRUCKREGELUNG DER DICHTUNG: (Verstellbereich bis $\pm 1,5\text{mm}^*$)

1. Vor der Verstellung ist die Tür zu entlasten.
2. Schrauben **1** leicht ausdrehen.
3. Anpressdruck der Dichtung mit einem Exzenter, mittels Inbusschlüssels "5" regulieren. Maximale Verstellung wird nach einer 1/4-Umdrehung (90 Grad) erreicht.
4. Nach der erfolgten Verstellung Schrauben **1** festziehen.

* - der tatsächliche Verstellbereich kann aufgrund des Spaltwertes an der Dichtung je nach dem Alu-System kleiner sein

**ROLLENBAND WR
ANPRESSDRUCKREGELUNG
DER DICHTUNG**